

מפרט נלווה ב'

בדים מסוג סריג מנדפי זיעה - בד מס' 2, בד מס' 6

מאי 2026



1. כללי –

1.1 שלושה בדי סריג:

- 1.1.1 שני בדי סריג עיקריים לחולצת לחימה (בד מס' 2).
- 1.1.2 בד סריג סורונה לחולצת בסיס דגם PRO DRY (בד מס' 6).
- 1.2 עבור חולצות הלחימה - שני דיגומי סריגים שונים, הזיהים בשיעור החוט והצבע, ומשלימים זה את זה בדיגום החולצה:
 - 1.2.1 סריג מש ג'רסי **בצפיפות גבוהה** - בהתאם לדוגמה להכוונה.
 - 1.2.2 סריג מש ג'רסי **בצפיפות בינונית** לאזורי אוורור.
 - 1.2.3 התאמת בדים לדגמי חולצות הלחימה:
 - 1.2.3.1 בדגם א' של חולצת לחימה (דגם MONO) יעשה שימוש בסריג מש ג'רסי בצפיפות גבוהה - בהתאם לדוגמה להכוונה.
 - 1.2.3.2 בדגם ב' של חולצת לחימה (דגם DUAL) יעשה שימוש בשילוב של שני סריגים: מש ג'רסי בצפיפות בינונית ומש ג'רסי בצפיפות גבוהה.
- בדי הסריג אלסטיים ומנדפי זיעה, בגוון בהתאמה לפריט שיאושר מראש - אפור, ירוק או כל גוון אחר שיוזמן (עפ"י MASTER). **נראות הסריג מט.**
- 1.3 עבור חולצת בסיס סורונה - בד סריג מסוג סורונה בצבע שחור מט בהתאם לדוגמה להכוונה ובד סורונה משלים לאוורור באזור בתי השחי.
- 1.4 נראות הבד תהיה הומוגנית.
- 1.5 יציבויות גוון הבד יהיו גבוהות כך שהגוון יישמר לאורך כל חיי הפריט.
- 1.6 לא יתקבל בד בעל ריח שאינו סביר.
- 1.7 הבד יותאם בתכונותיו לאופי הבגד. תכונות אלו יישמרו לכל אורך חיי הבגד.
- 1.8 **על הבד לתפקד בהתאם לפונקציה הנדרשת בהתאם למקום השילוב לאורך כל חיי המוצר, ללא שינויים בתכונות. על הבדים הנלווים להסתנכרן מבחינת התכונות והחוזק.**
- 1.9 הבד יעבור תהליכי אשפחה איכותיים הכוללים טיפול אנטיבקטריאלי נגד ריח זיעה, זאת לקבלת בדים באיכות טובה ועפ"י כללי המקצוע הטובים (Industry Best Practice).
- 1.10 יש להציג אישורים מיצרן הבד כי הצביעה והאשפחה של הבד בוצעה ללא שימוש בפורמלדהיד או בצבעי AZO או כל צביעה ואשפחה אחרת הידועה כמסוכנת / לא בריאה לשימוש.
- 1.11 לא יאושרו בדים שקופים/ מבריקים, בין אם צבעם לבן או צבעוני.
- 1.12 יש לאשר מול מזמין העבודה את ה- HAND FEEL של הבד, זאת גם אם הבד עומד בכל דרישות המפרט הטכני. קבלת אישור מראש של הגורם המקצועי במדור ציוד לנושא זה מהווה תנאי לאישור ייצור הבד.
- 1.13 תעודות המעבדה יהיו בשפה העברית או האנגלית.



2. מסמכים ישימים

2.1 ISO/IEC 17025 - General requirements for the competence of testing and calibration laboratories

3. כפיפות ואישורים

נציג המחלקה הלוגיסטית במשטרת ישראל ו/או מי שהוסמך לכך מטעם המחלקה הלוגיסטית במשטרת ישראל, הינו הסמכות הבלעדית למתן האישורים וההנחיות הטכניות המקצועיות הנוגעות למפרט זה. סמכות זו מקיפה את כל השלבים ביצור הפריט, לרבות סמכות הפסילה, אישור הדוגמאות והמסמכים הנדרשים מהגוף הזוכה (לפני תחילת היצור, במהלכו ובסיומו), בדיקת איכות היצור, דגימת החומרים, קבלת/דחית היצור, אישור סופי של הבחינה וכו'. למען הסר ספק מודגש בזאת כי כל בקשה לשינוי/שיפור/הבהרה וכו' של הספק הזוכה במכרז מחייבת אישור, מראש ובכתב, של נציג המחלקה הלוגיסטית במשטרת ישראל או מי מטעמו.

4. דרישות לבדים:

4.1 טבלת בדיקות

יחידות מידה	סיבולת	דרישה		תכונה	תקן / שיטת בדיקה		
		בד מס' 6	בד מס' 2				
אחוז	סורונה עד -5% פוליאסטר עד +5%	50% סורונה(*)- 50% פוליאסטר	100% פוליאסטר או כל סיב סינתטי שיאושר מראש	הרכב	ASTM D /629 ASTM D629 או תקן בינ"ל מקביל	1.	
גרם למ"ר	±5% ביחס למשקל שאושר ליצור	140-160 לפי מבנה הסריגה / נוחות / פונקציונליות ויאושר מראש, המשקל שיאושר יהיה המשקל הקבוע לייצור בטולרנס של +/-20 גר"מ	190	משקל	ASTM D 3776 או תקן בינ"ל מקביל	2.	
חזותי	-	סריג סינגל ג'רסי אינטרלוק או אחר שיאושר מראש	סריג מש ג'רסי בצפיפות בינונית	סריג מש ג'רסי בצפיפות גבוהה	מבנה הבד	חזותי	3.



המחלקה הלוגיסטית – מדור ציוד
מפרט נלווה ב' - בד עיקרי מסוג סריג מנדף זיעה - בד מס' 2, בד מס' 6.



יחידות מידה	סיבולת	דרישה		תכונה	תקן / שיטת בדיקה	
		בד מס' 6	בד מס' 2			
דרגה	לפחות	4		פילינג	ASTM-D 3512	.4
רמה	לפחות	4		סנגינג	ASTM-D 3939	.5
אחוז	לפחות	10% שתי 20% ערב		STRETCH	ASTM D 2594	.6
דרגה	לפחות	UPF50+	UPF 30+	סינון קרינה	AATCC TM 183 או EN 13758-1	.7
PH	טווח	5-8		חומציות/בסיסיות	PH Value AATCC- 81	.8
ס"מ	לפחות	בכיוון השתי : 16 ס"מ ב-10 דקות	בכיוון השתי : 13 ס"מ ב-30 דקות	מעבר נוזלים קפילרי לפני ואחרי 5 מחזורי כביסה	AATCC 197 WICKING	.9
ΔE	0.5 כולל בחינה ואימות בעין בהתאם ל-MASTER	בהתאם ל MASTER – בדיקה השוואתית		גוון	L a b Test	.10
לפחות	4	לכביסה		יציבות גוון ובדיקות הכתמה	ISO 105 C06 40°C	.11
לפחות	4	לזיעה			ISO 105 E04	.12
לפחות	יבש 4 רטוב 4	לשפשוף			ISO 105 X12	.13
לפחות	6	לאור			ISO 105 BO2	.14



המחלקה הלוגיסטית – מדור ציוד
מפרט נלווה ב' - בד עיקרי מסוג סריג מנדף זיעה - בד מס' 2, בד מס' 6.



יחידות מידה	סיבולת	דרישה		תכונה	תקן / שיטת בדיקה	
		בד מס' 6	בד מס' 2			
אחוז	עד	+/-3% לאורך ולרוחב		יציבות ממדים בכביסה	ISO 3759, ISO 6330 3 40°C מחזורי כביסה וייבוש	.15

(*) סורונה -

50% מבד הסריג יהיה בהרכב סיבי PTT – Polytrimethylene Terephthalate-Sorona®.
הבד/ החולצות יחוייבו לקבל תווית Sorona® Hang Tag ויעמדו בדרישות תוכנית ההסמכה:
Sorona® Common Thread Fabric Certification Program (תווית בצבע סגול- Agile)
הבד יהיה בעל תכונות אינהרנטיות של גמישות (Stretch), חזרה למצב המקורי (Recovery), ללא
עיוותים או היווצרות ספירליות.
נידוף לחות (Moisture Management) וייבוש מהיר, ללא שימוש בסיבי Elastane וללא
הסתמכות על אשפרות בלבד.